



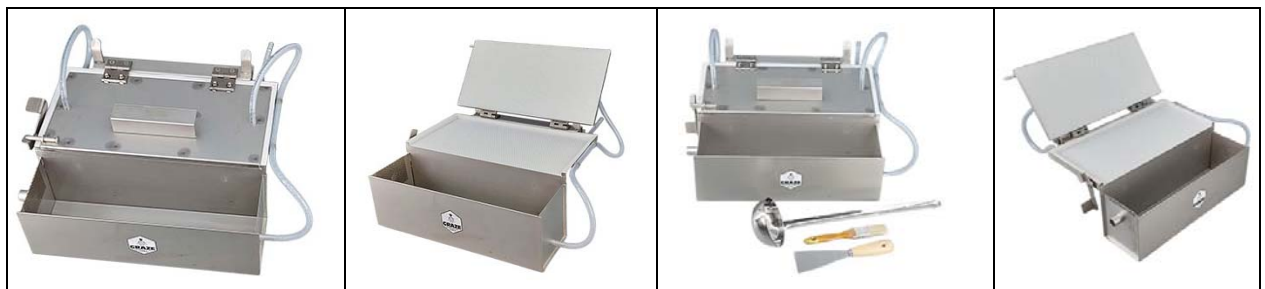
Estampadora Graze® cera refrigerada

Fabricada en acero inoxidable con plancha de silicona. Refrigerada por agua, es necesario tener un grifo cerca. Con práctica se pueden hacer entre 40-60 laminas hora.

Disponible en varios formatos:

- Langstroth: Para laminas de 20x42cm. Densidad alvéolos 790alveolos/dm². Tamaño celdilla 5,4mm
- Dadant: Para laminas de 26 o 27x42cm. Densidad alvéolos 790alveolos/dm². Tamaño celdilla 5,4mm
- Layens: Para laminas de 30x35cm. Densidad alvéolos 790alveolos/dm². Tamaño celdilla 5,4mm.

-Otros formatos para otros tipos de colmenas (media layens, reversible, lusitana, warre, etc), consultar. Posibilidad de fabricar todos los modelos en celdilla pequeña de 4,9mm (945 alvéolos/dm²), también en 5,1mm (850 alvéolos/dm²) y celdilla de zángano de 7,0mm (470 alvéolos/dm²)



DETALLES



Proceso para elaborar su láminas.

Eche la cera caliente en la plancha inferior (se recomienda una temperatura de la cera entre 75-80°C). Luego cerrar la maquina y mantener cerrada durante 30 segundos. Se puede regular el espesor de la lámina.

Se recomienda para mantener la cera en estado líquido y temperatura constante la cuba referencia MAQAPFC_003 o referencia MAQAPFC_005.

PROCESO PARA ELABORAR SUS LAMINAS DE CERA			
<i>Derretir la cera en una cuba de cera y mantenerla a 75°C.</i>	<i>Echar agua jabonosa</i> (Echar agua jabonosa con una brocha en la tapa inferior de la maquina)	<i>Verter cera liquida con un cazo</i> (Verter cera liquida con un cazo en la tapa inferior de la maquina)	
<i>Cerrar la maquina</i> (Apretar durante 30 segundos la tapa superior)	<i>Levante la tapa superior de la maquina</i> (Despegar con mucho cuidado la lamina)	<i>Retirar la lamina acabada</i>	

Nota: Con una maquina se pueden conseguir de 40 a 60 láminas a la hora, con dos maquinas y un solo operario durante el tiempo de solidificación de la cera (aprox. 30 segundos) en la segunda maquina la puede llenar de cera y así sucesivamente, con lo cual el rendimiento con dos maquinas seria el doble.

Consultemos sin compromiso:

<p><i>Miel Valle de los Pedroches</i> TODO TIPO DE MATERIAL Y MAQUINARIA PARA LA APICULTURA. SANTO DOMINGO Nº 29; Tel. 637302517 www.mieldelvalledelospedroches.com mieldelvalledelospedroches@hotmail.com 14400 POZOBLANCO (Córdoba) España</p>
--



MANUAL DE SERVICIO DE ESTAMPADORA

Coloque la estampadora en una superficie plana o ligeramente inclinada hacia delante. Conecte la entrada de agua (Lado derecho atrás) a la tubería de agua potable. El reductor de presión (pieza de cobre) instalado en la entrada de la manguera) solo será sacado en caso de que no haya presión alta en la tubería de su casa o si la conexión no es a la red si no en un recipiente elevado.

Antes de sujetar los tornillos de suspensión (atrás) prenda el grifo y mantenga elevada la parte izquierda hasta que todas la burbujas de aire hayan salido de la base; luego mantenga elevada igualmente la parte derecha. La salida de agua (Izquierda) va al desagüe. Una vez diluida la cera póngale en baño Maria para que no se recaliente (cera recalentada tiende a quebrarse)

Antes de comenzar tiene que estar lleno de agua el recipiente delantero.

Remoje los moldes (superior e inferior) y los bordes de la estampadora con agua jabonosa

Eche sobre $\frac{3}{4}$ de cuchara de cera diluida a lo largo (Se cubre $\frac{1}{3}$ parte a lo largo del lado de la bisagra), cierre enseguida la tapa presionado ligeramente durante 1 segundo (Temperatura de cera y presión de cierre regulan el espesor de las laminas), levante la tapa con ayuda del gancho (lado izquierdo), corte la cera rebasada de la lamina usando una espátula, presionado contra el filo metálico (no toque el estampado sintético, no use metales, no use materiales duros para limpiar las superficies de la estampadora)

Levante las lamina con mucho cuidado; si tiende a arrancarse o quebrarse déjela enfriar más tiempo con la tapa cerrada (o abra mas el grifo para trabajar más rápido)

Coloque la lámina en una superficie plana. Después de un poco de tiempo de practica usted alcanzara sin esfuerzo a producir 60 o más laminas por hora. Las láminas pueden ser colocadas una encima de otra sin problema. Con este tipo de estampadora, las láminas salen secas y no se llena de moho, guárdelas por mucho tiempo. De un kilo de cera resultan de 6 a 8 láminas.

Guarde la estampadora siempre tapada

Cada vez que comience a usarla, saque primero las burbujas de aire.

Miel Valle de los Pedroches

TODO TIPO DE MATERIAL Y MAQUINARIA PARA LA APICULTURA.

SANTO DOMINGO Nº 29; Tel. 637302517

www.mielvalledelospedroches.com

mielvalledelospedroches@hotmail.com

14400 POZOBLANCO (Córdoba)
España